



①	Station double paroi en PE conforme NF EN 13341
②	Bandages de renfort en acier galvanisé
③	Version Outdoor: capot de protection en PE monté sur 2 vérins à gaz et 2 fermetures à levier en inox
④	Détecteur optique de fuite
⑤	Jauge de niveau à cadran
⑥	Couvercle vissant d'inspection
⑦	Support pistolet
⑧	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
⑨	Event 2"

⑩	Pompe 230 V gazoil débit 56 l/min pour les stations 1 000 et 1 500l, 72 l/min pour les stations 2 500l
⑪	4 m de flexible de refoulement DN 19
⑫	Pistolet automatique avec raccord tournant
⑬	Passage fourches chariot élévateur pour la manutention à vide uniquement
⑭	Passe-câble alimentation électrique de la pompe

Certifié CE (conforme à la norme NF EN 13 341). Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur. Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu. Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et AdBlue®

Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station GO CUBE Indoor STANDARD 1 000 litres	1030	120	80	174	135	90671
Station GO CUBE Indoor STANDARD 1 500 litres	1570	120	115	174	165	10292F
Station GO CUBE Indoor STANDARD 2 500 litres	2655	120	180	174	220	10293F
Station GO CUBE Outdoor STANDARD 1 000 litres	1030	120	80	180	150	10294F
Station GO CUBE Outdoor STANDARD 1 500 litres	1570	120	115	180	180	10295F
Station GO CUBE Outdoor STANDARD 2 500 litres	2655	120	180	180	235	10296F

RESERVOIR CUBE	
1 000 ET 1 500 L	
Matériaux employés	PE pour le réservoir double paroi et le capot, acier galvanisé pour les bandages de renfort
Épaisseur parois	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention
Produits admissibles	Gasoil, GNR, fioul, diesel, biodiesel, lubrifiant, AdBlue®, lave-glace, liquide de refroidissement
Densité liquide maxi admissible	1,1 kg/dm ³
Plage de température d'utilisation	- 20°C à +40°C
POMPE	
Produits admissibles	Gasoil, fioul, biodiesel
Débit	56 l/min pour les stations 1000l et 1500 ou 72 l/min pour les stations 2000l et 2500l
Viscosité maxi	Entre 2 et 5,35 cSt
Pression maxi	NC
Hauteur d'aspi maxi	3 m
Tension	230 V
Intensité	3 A
Puissance	600 W
Vitesse de rotation maxi	2 800 tr/min
Indice de protection	IP 55
Temps de cycle maxi	30 min
Niveau sonore	Inférieur à 75 dB
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, palettes en résine acétal
Plage de température d'utilisation	Entre - 20°C et + 60°C
Raccord entrée sortie	1"
Raccordement électrique	2 m avec fiche murale
Flexible de refoulement	4 m DN 19 avec raccords 1"
Flexible d'aspiration	2 m DN 25 avec raccords 1»
Crépine	Oui
Pistolet	Automatique avec raccord tournant
STATION	
Clapet anti-retour	Oui
Vanne coupe circuit	Non
Manipulable en charge	Non
Gerbable	Non
Transportable	Non
Stockage	A l'intérieur (version Indoor) ou à l'extérieur (version Outdoor)